



PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (BAHAN BINAAN)

Adalah dengan ini Pengilang/Pengeluar yang dinyatakan di bawah ini telah mengeluarkan bahan binaan yang diperakui oleh Lembaga mengikut Bahagian VIIA Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia (Pindaan 2011). Perakuan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat yang telah ditetapkan. Perakuan ini mengesahkan bahawa bahan atau produk binaan yang dinyatakan di bawah telah diperakukan

No. Pendaftaran : 1180424SL0263
Nama Pengilang / Pengeluar : G-CAST CONCRETE SDN. BHD. (RAWANG)
Alamat Kilang Berdaftar : LOT 23030, SEKSYEN 20, JLN KG. MOHD TAIB,
KAWASAN INDUSTRI SG. CHOH, 48000 RAWANG,
RAWANG
SELANGOR

Kategori Bahan Binaan :

READY MIX CONCRETE

(Rujuk LAMPIRAN A untuk butiran terperinci bahan atau produk binaan yang diperakukan)

Tarikh Mula Berkuatkuasa : 27-01-2026
Tarikh Tamat Tempoh Perakuan : 26-01-2027

Perakuan ini boleh diperbaharui bermula 60 hari sebelum tarikh tamat tempoh perakuan.

Nota: Perakuan dikeluarkan setelah Lembaga menjalankan pemeriksaan dan pengesahan ke atas kilang dan produk-produk yang terkandung di dalam Pensijilan Produk (Product Certification) yang dikeluarkan oleh Badan Pensijilan yang diiktiraf. Pihak pengeluar/pengilang adalah bertanggungjawab untuk memastikan Pensijilan Produk (Product Certification) sentiasa dalam tempoh sahlaku.

HERYANTI HILMI
PENGARAH
CIDB NEGERI SELANGOR
b.p Ketua Eksekutif



SIJIL INI ADALAH CETAKAN KOMPUTER DAN TIDAK MEMERLUKAN TANDATANGAN

SYARAT - SYARAT PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (PPS)

1. Syarat-syarat

- a) Perakuan ini tidak boleh dipindah milik.
- b) Lembaga berhak mengenakan apa-apa arahan berkenaan bahan binaan dan standard yang didaftarkan dalam PPS ini dari semasa ke semasa.
- c) Lembaga berhak pada bila-bila masa menjalankan pemeriksaan terhadap mana-mana pihak yang berurusan dengan mana-mana bahan binaan yang terkandung dalam Jadual Keempat.

2. Tanggungjawab Pemilik Sijil PPS

- a) Memahami dan mematuhi peruntukan-peruntukan Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 1994 Akta 520 (Pindaan 2011), peraturan-peraturan yang dibuat di bawahnya dan apa-apa terma, syarat-syarat atau sekatan yang dikenakan oleh Lembaga dari semasa ke semasa.
- b) Tidak boleh berurusan atau mengaku janji untuk berurusan, sama ada secara langsung atau tidak langsung, dengan bahan binaan yang dinyatakan dalam Jadual Keempat, melainkan jika bahan binaan itu telah diperakukan dan memperolehi PPS yang masih sah (belum tamat tempoh).
- c) Memastikan Sijil Produk/ Keputusan Pengujian Penuh yang dikeluarkan oleh Badan Pensijilan yang diiktiraf bagi bahan binaan yang diperakukan dalam perakuan ini sentiasa dalam tempoh sah laku.
- d) Mengemukakan Salinan sijil PPS ini kepada pembeli semasa urusan pembekalan, pemasaran, pemindahan dan penjualan sebagai bukti bahan binaan ini telah diperakui oleh Lembaga.
- e) Sentiasa memberi kerjasama dalam mengemukakan apa-apa maklumat yang dikehendaki oleh Lembaga dari semasa ke semasa.
- f) Memaklumkan kepada Lembaga jika ingin menamatkan, memindahkan atau apa-apa perubahan berkaitan operasi dan lokasi.
- g) Memahami dan bertanggungjawab terhadap produk-produk yang memerlukan pematuhan standard yang berterusan (pembaharuan) terutama yang melibatkan kualiti dan keselamatan kerja-kerja pembinaan, pekerja dan orang awam (Contoh: perancah, konkrit siap bancuh atau lain-lain yang berkaitan)

3. Tindakan Atas Perlanggaran Akta 520 CIDB

- a) Lembaga boleh mengambil tindakan pendakwaan mahkamah kepada mana-mana orang yang melanggar mana-mana peruntukan dalam Akta 520 dan apabila disabitkan, didenda tidak kurang daripada sepuluh ribu ringgit (RM10,000) tetapi tidak melebihi lima ratus ribu ringgit (RM500,000).
- b) Lembaga juga boleh mengenakan tindakan tatatertib terhadap mana-mana ketidakpatuhan yang dilakukan seperti berikut:-

Bil	Kesalahan	Hukuman
1	Berurusan dengan PPS yang tamat tempoh	Gantung, Batal PPS atau dikenakan penalti denda tidak lebih RM10,000 atau mana-mana tindakan gantung atau batal dan juga dikenakan penalti denda tidak lebih RM10,000
2	Memalsu atau mengubahsuai sijil PPS, Pensijilan Produk (PC), Keputusan Pengujian Penuh (FTTR) atau apa-apa dokumen berkaitan bagi maksud memperakui bahan binaan tersebut	
3	Melakukan apa-apa ketidakpatuhan terhadap bahan binaan yang diperiksa atau berdasarkan keputusan ujian atau kedua-duanya	
4	Melanggar mana-mana arahan Lembaga, akujanji atau akuan tanggungjawab yang dikeluarkan	
5	Berurusan dengan mana-mana bahan binaan yang tiada di dalam senarai sijil PPS	
6	Walau bagaimanapun bagi PC yang telah digantung, dibatal atau lain-lain tindakan oleh Badan Pensijilan (CB)	PPS tersebut akan digantung atau dibatalkan
7	Pemohon membatalkan atau menggantung PPS secara sukarela	

- c) Lembaga tidak akan bertanggungjawab terhadap apa-apa kerugian atau kos-kos yang terlibat hasil dari tindakan ketidakpatuhan yang dilakukan dan ianya merupakan tanggungjawab pengeluar, pengilang atau mana-mana orang yang berurusan sepenuhnya.

Catatan : PPS yang telah diputuskan dan dibatalkan oleh Jawatankuasa tatatertib tidak boleh diperbaharui sehingga tempoh maksima 2 tahun. Perlanggaran arahan tersebut dan masih berurusan dengan bahan yang tidak diperakukan akan mengakibatkan pemohon disenarai hitam dari memohon PPS selamanya dan tindakan pendakwaan mahkamah dengan denda maksima RM500,000.

No. Pendaftaran : 1180424SL0263
 Nama Pengilang / Pengeluar : G-CAST CONCRETE SDN. BHD. (RAWANG)

Kategori	Jenis / Saiz	Jenama	Standard
READY MIX CONCRETE	Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C32/40 (TREMIE); TYPE : 0.43 (MAX. W/C), 243 KG – OPC & 95 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
	Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS: S3); RATING : C40/50 (TREMIE); TYPE : 0.39 (MAX. W/C), 383 KG – OPC (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
	Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS: S3); RATING : C40/50 (TREMIE); TYPE : 0.37 (MAX. W/C), 287 KG – OPC & 111 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
	Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S4); RATING : C40/50 (TREMIE); TYPE : 0.35 (MAX. W/C), 287 KG – OPC & 123 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016

Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C32/40 (TREMIE); TYPE : 0.43 (MAX. W/C), 237 KG – OPC & 101 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C32/40 (TREMIE); TYPE : 0.42 (MAX. W/C), 189 KG – OPC , 69 KG – PFA & 86 KG – GGBS (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C32/40 (TREMIE); TYPE : 0.43 (MAX. W/C), 203 KG – OPC & 135 KG – GGBS (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C32/40 (TREMIE); TYPE : 0.47 (MAX. W/C), 320 KG – OPC (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C35/45 (TREMIE); TYPE : 0.43 (MAX. W/C), 352 KG – OPC (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016

Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C35/45 (TREMIE); TYPE : 0.40 (MAX. W/C), 258 KG – OPC & 111 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C35/45 (TREMIE); TYPE : 0.41 (MAX. W/C), 217 KG – OPC & 145 KG – GGBS (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C40/50 (TREMIE); TYPE : 0.38 (MAX. W/C), 235 KG – OPC & 156 KG – GGBS (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C40/50 (TREMIE); TYPE : 0.37 (MAX. W/C), 279 KG – OPC & 119 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 1: G-CAST (R)010-W-1	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C32/40 (TREMIE); TYPE : 0.43 (MAX. W/C), 243 KG – OPC & 95 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016

Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS: S3); RATING : C40/50 (TREMIE); TYPE : 0.39 (MAX. W/C), 383 KG – OPC (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS: S3); RATING : C40/50 (TREMIE); TYPE : 0.37 (MAX. W/C), 287 KG – OPC & 111 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S4); RATING : C40/50 (TREMIE); TYPE : 0.35 (MAX. W/C), 287 KG – OPC & 123 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C32/40 (TREMIE); TYPE : 0.43 (MAX. W/C), 237 KG – OPC & 101 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C32/40 (TREMIE); TYPE : 0.42 (MAX. W/C), 189 KG – OPC , 69 KG – PFA & 86 KG – GGBS (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016

Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C32/40 (TREMIE); TYPE : 0.43 (MAX. W/C), 203 KG – OPC & 135 KG – GGBS (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C32/40 (TREMIE); TYPE : 0.47 (MAX. W/C), 320 KG – OPC (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C35/45 (TREMIE); TYPE : 0.43 (MAX. W/C), 352 KG – OPC (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C35/45 (TREMIE); TYPE : 0.40 (MAX. W/C), 258 KG – OPC & 111 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C35/45 (TREMIE); TYPE : 0.41 (MAX. W/C), 217 KG – OPC & 145 KG – GGBS (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016

Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C40/50 (TREMIE); TYPE : 0.38 (MAX. W/C), 235 KG – OPC & 156 KG – GGBS (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016
Ready Mix Concrete MODEL : DESIGNED CONCRETE (CONSISTENCE CLASS : S3); RATING : C40/50 (TREMIE); TYPE : 0.37 (MAX. W/C), 279 KG – OPC & 119 KG – PFA (MIN. CEMENT CONTENT), PLANT 2: G-CAST (R)010-W-2	G-CAST	CIS 21:2018,MS EN 206:2016